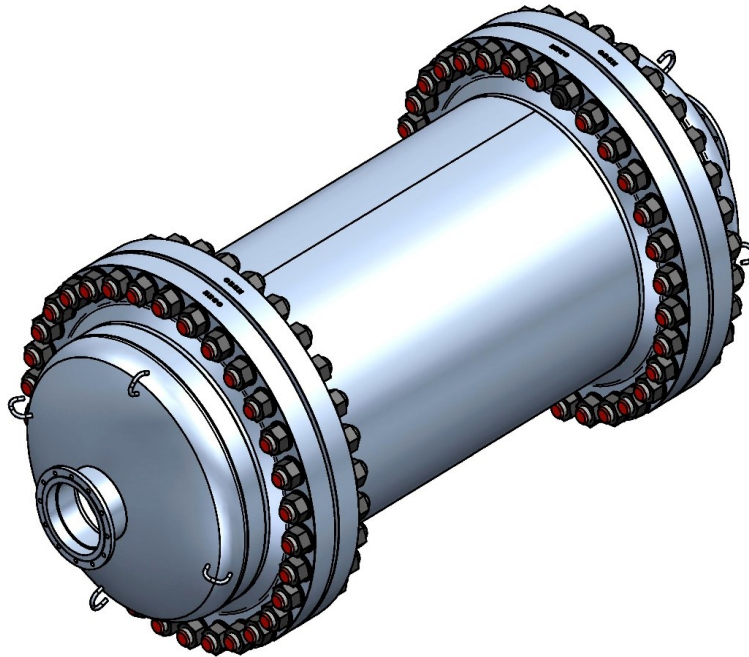


CONTENEUR DE SÉCURITÉ POUR LE TRANSPORT **GASTOR XL**



Réceptif sous pression de sécurité

Sécurité et transport de bouteilles de gaz endommagées

Transport de bouteilles de gaz endommagées contenant divers gaz conformément aux réglementations relatives au transport ADR (route), RID (rail) et IMDG (mer). Sur demande avec l'homologation américaine DOT. Pour la liste des substances autorisées, consultez la liste des résistances chimiques D/BAM/DG-06-126/S. Ce réceptif de sécurité sous pression est homologué pour le transport de bouteilles de gaz acétylène.

Diverses tailles de réceptifs de sécurité disponibles dans la gamme des produits GASTOR. Personnalisation et production sur mesure.

Spécifications techniques – GASTOR XL

- Norme de construction : ATR D1/16
- Pression d'essai PH : 80 bar
- Contenance : 3.400 litres
- Produit pression maxi Bar x litre : 136.000
- Diamètre interne : 1.100 mm
- Longueur interne : 2.600 mm
- Longueur externe : 4.000 mm
- Largeur externe : 1.400 mm
- Hauteur externe : 1.600 mm
- Poids à vide : 8.500 kg
- Poids total maximum : 10.000 kg

UN **PARTENAIRE** POUR DES **SOLUTIONS DE SÉCURITÉ**

UTM Umwelt-Technik-Metallrecycling GmbH | **SAFETY**

Alt-Herrenwyk 12 | 23569 Lübeck | Allemagne



+49 451 30 20 940
info@utmluebeck.de
www.utmluebeck.de

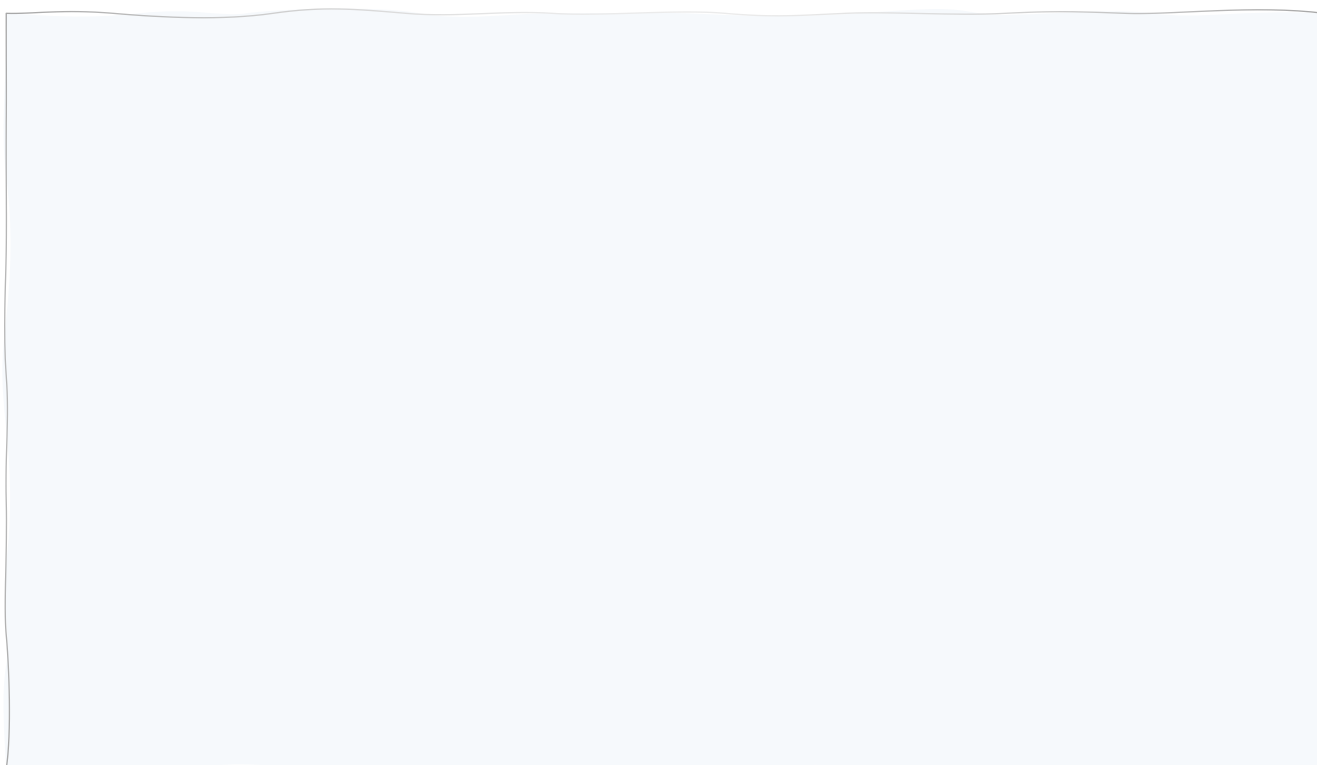
DES **SOLUTIONS** INDIVIDUELLES POUR VOTRE **SÉCURITÉ**

Les Récipients de sécurité GASTOR sont disponibles dans diverses tailles.

CONTENEUR DE SÉCURITÉ

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

ESPACE POUR VOS IDÉES



Contactez-nous pour nous faire part de vos exigences personnelles et pour avoir d'autres solutions en matière de sécurité :

- RÉCIPIENTS POUR LE TRANSPORT ET LE STOCKAGE DE MERCURE LIQUIDE
QC 80 | QC 150 | SC900
- SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION TÉLÉCOMMANDÉ
ROSS
- RÉCIPIENTS POUR LE TRANSPORT DE MATIÈRES EXPLOSIVES ET D'AGENTS
CHIMIQUES DE COMBAT
EXPLO

